

## Technical specifications

Panel thickness	min-max 10-45 mm
Edge thickness	min-max 0,4-2,0 mm
Working table dimensions	1800x300 mm
Minimum panel width	110 mm
Minimum panel length (Side being processed)	220 mm
Panel feeder speed	7 mt/l'
Heating elements power Nr. 6	aprox 1,490 kW
Flush trimming motor	0,37 kW
Widia cutterblocks combined	11.000 RPM - Ø 75 mm Z4 - radius 2 mm/bevel
Total power installed	aprox 2 KW

We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections. The use of the machine must be made with all protections installed.

## Características técnicas

Altura del panel	min-max 10-45 mm
Espesor del canto	min-max 0,4-2,0 mm
Medidas de la mesa de trabajo	1800x300 mm
Anchura mínima panel	110 mm
Longitud mínima panel (lado de chapear)	220 mm
Velocidad de avance del panel	7 mt/l'
Potencia resistencias N° 6	aprox. 1,490 kW
Motor perfilador	0,37 kW
Fresas en Widia combinadas	11.000 RPM - Ø75 mm Z4 - rayon 2 mm/chanfrein
Potencia total instalada	aprox. 2 KW

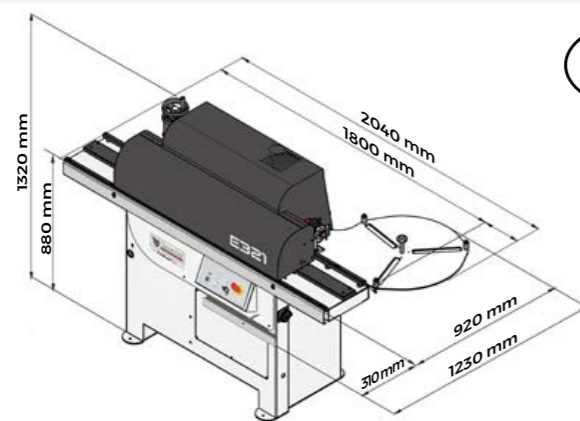
Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version estandar. Por razones fotograficas algunos grupos son sin protección. El uso de la maquina se entiende con todas las protecciones montadas.

## Características técnicas

Espessura do painel	min-max 10-45 mm
Espessura da orla	min-max 0,4-2,0 mm
Dimensões da superfície de trabalho	1800x300 mm
Largura mínima do painel	110 mm
Comprimento mínimo do painel (lado a ser orlado)	220 mm
Velocidade do avanço do painel	7 mt/l'
Potência resistências N° 6	aprox. 1,490 kW
Motor perfilador	0,37 kW
Fresas em Widia combinadas	11.000 RPM - Ø75 mm Z4 - Radio 2 mm/bisel
Potência total instalada	aprox. 2 KW

Reservamos o direito de fazer modificações sem aviso prévio. A máquina ilustrada pode conter elementos que não estão incluídos na versão padrão. Por razões de fotografia alguns grupos são sem protecção. O uso da máquina faz-se com todas as protecções montadas.

## Overall dimensions - Dimensiones - Dimensões



ProWoodTech

Casadei Industria WOOD S.r.l.  
Via Guardia di Rocca, 14  
47899 Serravalle  
Repubblica di San Marino  
Tel. +378 0549 960011  
Fax +378 0549 955010  
www.casadei-industria.com

E321 06-2022 - ENG - ESP - POR



ProWoodTech

THINK COMPACT EDGE EASY



# E321

Automatic edgebander with glue pot  
Aplacadora de cantos automática con calderin de cola  
Orladora automática com tanque de cola quente (Eva) e alimentação do painel com correia



Website



E321



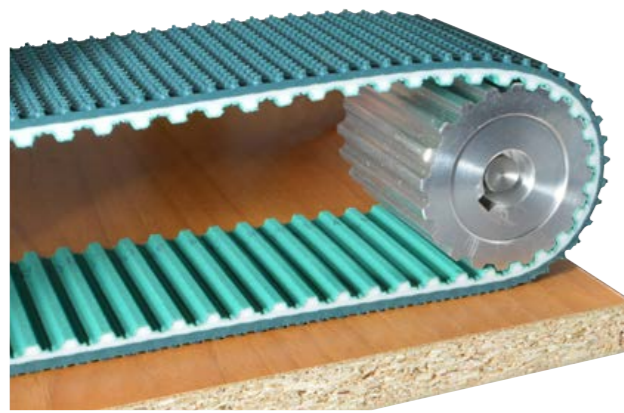
YouTube

# E321

Automatic edgebander with glue pot  
 Aplacadora de cantos automática con calderin de cola  
 Orladora automática com tanque de cola quente (Eva)  
 e alimentação do painel com correia



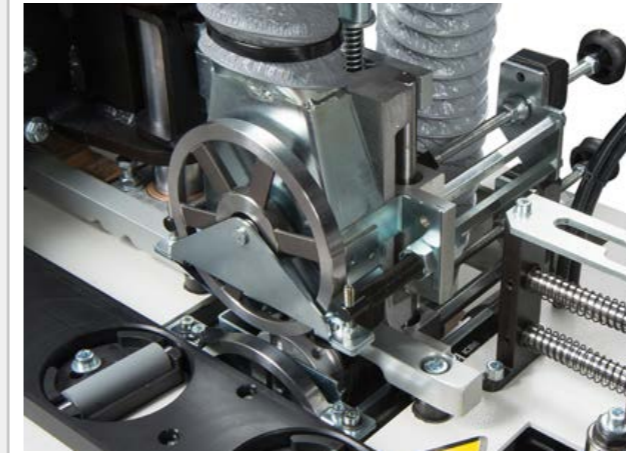
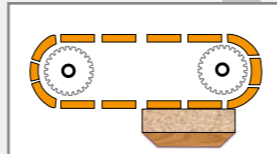
ProWoodTech



**Panel feed unit**  
 Toothed belt  
 Speed 7 m/min

**Conjunto arrastre paneles**  
 Correa dentada  
 Velocidad 7 m/min

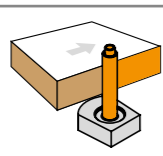
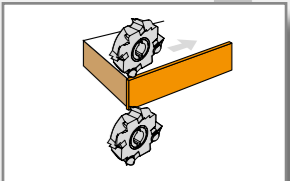
**Unidade avanço paineis**  
 Correia dentada  
 Velocidade 7 m/min



**Flush trimming unit with vertical disc copiers as standard**

**Unidad de perfilado con copidores verticales con rueda como asgo estandar**

**Perfilador com copidores verticais com disco na versão standard**



**Glue pot**  
 Glue pot capacity 1 Kg.  
 Teflon coated  
 Nr. 6 heating elements

**Calderin de cola**  
 Capacidad calderin 1 Kg.  
 Calderin teflonado  
 Nr. 6 resistencias

**Tanque de cola**  
 Capacidade 1 kg.  
 Coleiro teflonado  
 Nr. 6 resistências



**Pneumatic edge cutting shears from coil**

**Cizalla neumática corte bobina**

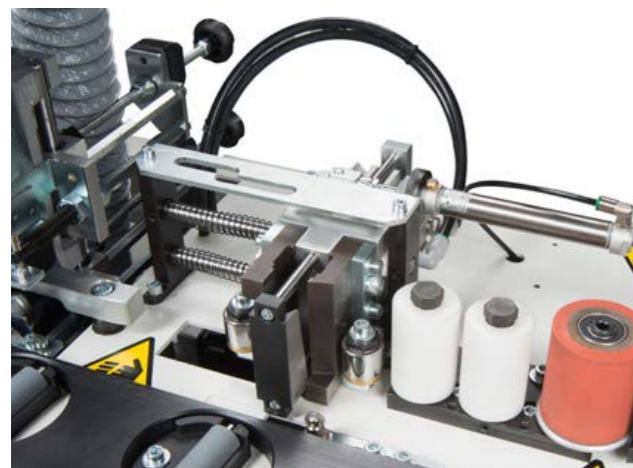
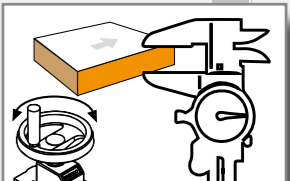
**Guilhotina pneumática corte bobina**



**Pressure bar with handwheel Complete protection guard Easy access to working units**

**Prensor con volante Carter de protección integral Acceso simplificado a los conjuntos**

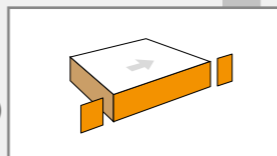
**Prensador com volante Carter de protecção integral Acesso facil aos grupos**



**Trimming cut-off**  
 End trims front and rear excess edge  
 Working cycle controlled by PLC  
 Exclusion from control panel (PLC)

**Retestador del exceso del canto adelante y detras**  
 Ciclo de trabajo controlado por PLC  
 Exclusión desde el panel de control (PLC)

**Retestador do excesso na frente e atrás**  
 Ciclo de trabalho controlado por PLC  
 Exclusão desde o painel de comando (PLC)



**Logic functioning controlled by PLC**  
 Full control of machine  
 Electronic glue temperature control  
 Automatic temperature Stand-by  
 Ergonomic access

**Funcionamiento lógico controlado por el PLC**  
 Control completo de la máquina  
 Control electrónico del calentamiento de la cola  
 Stand-by automático de la temperatura  
 Acceso ergonómico

**Funcionamento lógico controlado por PLC**  
 Controlo completo da máquina  
 Controlo electrónico de temperatura da cola  
 Stand-by automático da temperatura  
 Acesso ergonómico

THINK COMPACT EDGE EASY

Legislation - Normas - Legislação